

This part should only be installed by personnel who have the necessary skill, training and tools to do the job correctly and safely. Incorrect installation can result in personal injury, vehicle damage and / or loss of vehicle control.

Cette pièce doit être installée uniquement par du personnel possédant la compétence, la formation et les outils appropriés pour effectuer le travail correctement et de façon sécuritaire. Une installation incorrecte peut occasionner des blessures corporelles, des dommages au véhicule et/ou la perte de contrôle du véhicule.

Esta pieza sólo debe instalarse con personal que posea la experticia, entrenamiento y herramientas adecuadas para ejecutar el trabajo de manera correcta y segura. Una instalación errónea podría ocasionar lesiones personales, daños al vehículo / o pérdida de control sobre el vehículo.

INSTRUCTIONS

1. Determine the amount of camber change needed for correct alignment.
2. Using the left or right wheel charts, determine which setting is needed to correct camber and adjust with **SPC #74400** wrench.
3. Remove upper ball joint cotter pin and nut and remove existing bushing.
4. Install the new bushing with the selected letter and number code facing towards the **FRONT** of the vehicle.
5. Hold bushing from rotating and tighten castle nut to 85-100 lb-ft. Install new cotter pin.
Always check for proper clearance between suspension components and other components of the vehicle.
6. Adjust toe and recheck alignment.

INSTRUCTIONS

1. Déterminez quels sont les changements de carrossage nécessaires pour un alignement correct.
2. En utilisant les tableaux pour la roue gauche et la roue droite, déterminez quel réglage est nécessaire pour corriger le carrossage et ajuster avec la clé **SPC #74400**.
3. Retirez la goupille fendue et l'écrou du joint à rotule supérieur, puis retirer la garniture d'étanchéité existante.
4. Installez la nouvelle garniture d'étanchéité avec le code à lettre et à chiffre sélectionné faisant face au **DEVANT** du véhicule.
5. Empêchez la garniture d'étanchéité de tourner et serrer l'écrou dégagé à crâneaux à 85-100 pi-lb. Installez la nouvelle goupille fendue.
Vérifiez toujours s'il y a un dégagement suffisant entre les composantes de suspension et les autres composantes du véhicule.
6. Ajustez le pincement et revérifiez l'alignement.

ISTRUCCIONES

1. Determine el grado de ajuste del ángulo de caída necesario para una correcta alineación.
2. Utilice las tablas para la rueda derecha o izquierda, proceda a determinar la configuración apropiada para corregir el ángulo de caída y haga los ajustes con una llave **SPC #74400**.
3. Extraiga el pasador de retención y la tuerca de la parte superior del muñón y remueva el buje existente.
4. Instale el buje nuevo, de manera tal que el código de la letra y el número seleccionado mire hacia el **FRENTE** del vehículo.
5. Agarre el buje e impida que gire y proceda a apretar la tuerca acanalada con un torque de 85-100 libras-pie, e instale un pasador de retención nuevo.
Verifique que en todo momento exista la tolerancia adecuada entre los componentes de la suspensión y los otros componentes del vehículo.
6. Ajuste las divergencias y pruebe el vehículo en carretera.



Driver Side • Côté chauffeur • Lado del conductor

LEFT FRONT WHEEL • ROUE AVANT GAUCHE • RUEDA IZQUIERDA DELANTERA

+2.25°	+2.0°	+1.75°	+1.5°	+1.25°	+1.0°	+0.75°	+0.50°	+0.25°	0	-0.25°	-0.50°	-0.75°	-1.0°	-1.25°	-1.50°	-1.75°	-2.0°	-2.25°
12	9	9	3	19	21	21	27	2	SLOT	2	2	46	29	44	28	41	41	37
G	F	J	F	C	C	B	D	A	M	O	P	N	O	O	R	V	R	S



Passenger Side • Côté passager • Lado del pasajero

RIGHT FRONT WHEEL • ROUE AVANT DROITE • RUEDA DERECHA DELANTERA

-2.25°	-2.0°	-1.75°	-1.5°	-1.25°	-1.0°	-0.75°	-0.50°	-0.25°	0	+0.25°	+0.50°	+0.75°	+1.0°	+1.25°	+1.50°	+1.75°	+2.0°	+2.25°
12	9	9	3	19	21	21	27	2	SLOT	2	2	46	29	44	28	41	41	37
G	F	J	F	C	C	B	D	A	M	O	P	N	O	O	R	V	R	S

NOTE: Break taper on upper ball joint before attempting to adjust sleeve on truck.

Remarque : Séparez le manchon conique sur le joint à rotule supérieur avant d'essayer d'ajuster la chemise de cylindre du camion.

Nota: Rompa la lengüeta en el muñón superior antes de tratar de ajustar la camisa del camión.

**Specialty Products Company®**

P.O. Box 923 • Longmont, CO 80502 • (303) 772-2103 • Fax: (303) 772-1918 • www.specprod.com • www.spcperformance.com • Email: info@specprod.com
1-800-525-6506 Toll Free Technical Hot Line • Ligne d'assistance technique sans frais • Línea gratuita de asistencia técnica

©2015 Niwot Corp. dba Specialty Products Co.® • Printed in U.S.A. • Form No. 98743 • Rev. 10/15